



**TIGE** Microfibre de qualité supérieure, sans aucune couture pour une plus grande durabilité et confort, avec des éléments réguliers en relief ; elle est renforcée aux principaux points d'usure à l'aide d'un polyuréthane résistant. Réflexe dans les profils internes et externes. Hydrofuge, respirante et particulièrement résistante aux agents chimiques. ANIMAL FREE (aucune partie animale utilisée).

**DOUBLURE** **PLASMAFEEL** Doublure en tissu 3 D qui maintient le pied constamment frais et sec grâce à l'absorption instantanée de la sueur et son évacuation immédiate à l'extérieur de la chaussure . Respirante, antibactérienne, résistant à l'usure et à l'abrasion.

**PREMIÈRE DE PROPRETÉ** **ECO INSOLE** - Fabriquée à partir de matériaux recyclés . Thermoformée , en polyuréthane bi-densité avec un tissu multicouches résistant à la déchirure . Hautement respirante avec une capacité d'absorption élevée , grâce notamment à des perforations sur l'avant , pour un pied toujours au sec . Antistatique , antibactérienne et antifongique , la présence de charbon actif maintient le pied à l'abri des mauvaises odeurs . Elle est combinée avec un support au niveau de la zone du talon qui réduit les impacts des chocs sur l'ensemble de la colonne vertébrale et soutient la voûte plantaire pour assurer un plus grand confort

**SEMELLE D'USURE** **PU/PU Bi-densité**- Première de montage en POLYURETHANE BASF PUR Elastopan® assurant un maximum de confort et d'absorption de chocs sur tout type de surface. Semelle d' usure en PU à forte adhérence, résistant à l'usure, aux huiles et aux hydrocarbures. Système d' absorption d'énergie dans la zone du talon. Ne marque pas.

**FORME** La forme anatomique de la couche d'usure injectée reste inaltérée, par rapport aux premières de propreté, pendant toute la durée de vie de la chaussure confort et bien-être même après des longues journées de travail forme anatomique inaltérable

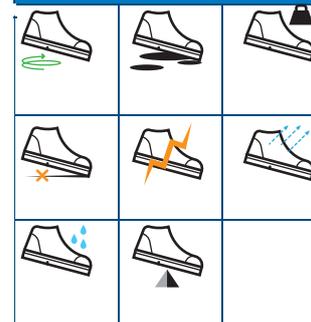
**SEMELLE ANTIPERFORATION** **TEXON ENIGMA ZERO HT2** - Semelle textile anti-perforation non-métallique, antistatique, légère , flexible, constituée de couche multiples de fibres de haute ténacité. Conforme à **EN 12568:2012 ; EN ISO 20344/345; CSA-Z 195-09; ASTM f2413-11**

**EMBOUT** **Carbon Cap** est un embout réalisé exclusivement en fibre de carbone. Outre le fait d'être plus léger, il garantit un chaussant plus large et un meilleur équilibre de la chaussure pour un confort supérieur. Sans aucune partie métallique, il garantit une isolation thermique à des températures extrêmes, supérieures aux embouts en aluminium ou en acier, et permet donc de maintenir une température corporelle constante. Embout certifié selon les exigences **EN ISO 22568 - 1: 2019**

**DISPOSITIF ANTISTATIQUE** Ruban conducteur en coton et fils d'argent cousu à l'intérieur de la tige en contact avec le pied. Ce dispositif antistatique augmente, pendant toute la durée de vie de la chaussure, la capacité de dispersion des charges électrostatiques.

**DISPOSITIF ANTI-TORSION** **COMPOSHANK** Cambrian anti-torsion en ABS. Il est inséré entre le semelle antiperforation et la semelle au niveau de la voûte plantaire . Il améliore la stabilité sur les escaliers là où l'appui du pied n' est pas total

**ECO INSOLE**

**CARACTÉRISTIQUES**

**PLUS**

**TECHNOLOGIE**

**POINTURES** 35-49

**POIDS POINTURE 42** 560 gr